

## Группа 75

### Никель и изделия из него

#### Примечание:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- (а) прутки – катаные, прессованные, тянутые или кованные изделия, не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм и размеров, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- (б) профили – катаные, прессованные, тянутые, кованные или формованные изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине поперечное сечение и не соответствующие определениям прутков, проволоки, плит, листов, полос или лент, фольги, труб или трубок. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- (в) проволока – катаные, прессованные или тянутые изделия в бухтах и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины.
- (г) плиты, листы, полосы или ленты и фольга – плоские изделия (кроме необработанных изделий товарной позиции 7502), свернутые или не свернутые в рулоны и имеющие сплошное прямоугольное (кроме квадратного) поперечное сечение, со скругленными или нескругленными углами (включая "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные), с постоянной толщиной, имеющие:
- прямоугольную (включая квадратную) форму с толщиной, не превышающей 0,1 ширины;

- форму, отличную от прямоугольной или квадратной, любого размера при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

В товарную позицию 7506 включаются, *inter alia*, плиты, листы, полосы или ленты и фольга, имеющие рельефную поверхность (например, борозды, выступы, клетки, ромбы), а также изделия перфорированные, гофрированные, полированные или имеющие покрытие, при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.

- (д) трубы и трубки – полые изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное поперечное сечение только с одной замкнутой полостью по всей длине изделия в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников и имеющие постоянную толщину стенки. Изделия с поперечным сечением в форме прямоугольника (включая квадрат), равностороннего треугольника или правильного выпуклого многоугольника, со скругленными углами по всей их длине также должны быть отнесены к трубам и трубкам при условии, что их внутреннее и наружное поперечные сечения концентричны и имеют одну и ту же форму и ориентацию. Трубы и трубки, имеющие вышеуказанные поперечные сечения, могут быть полированы, иметь покрытие, изогнуты, снабжены резьбой, просверлены, сужены, расширены, сведены на конус или иметь на концах фланцы, манжеты или кольца.

#### Примечания к субпозициям:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- (а) никель нелегированный – металл, содержащий суммарно не менее 99 мас.% никеля с кобальтом, при условии, что:
- (i) содержание кобальта не более 1,5 мас.%; и
  - (ii) содержание каждого из других элементов не превышает пределов, указанных в следующей таблице:

Другие элементы

| Элемент                              |          | Предельное содержание, мас.% |
|--------------------------------------|----------|------------------------------|
| Fe                                   | железо   | 0,5                          |
| O                                    | кислород | 0,4                          |
| Прочие элементы (для каждого из них) |          | 0,3                          |

- (б) никелевые сплавы – металлические сплавы, в которых содержание по массе никеля превышает содержание по массе каждого из других элементов, при условии, что:
- (i) содержание кобальта составляет более 1,5 мас.%;
  - (ii) содержание по массе, по крайней мере, одного из других элементов должно быть больше, чем предельное значение, указанное в таблице; или
  - (iii) общее содержание элементов, кроме никеля и кобальта, составляет более 1 мас.%.

2. Несмотря на положения примечания 1 (в) к данной группе, в рамках субпозиции 7508 10 термин "проволока" означает только изделия, свернутые или не свернутые в бухты, и с любой формой поперечного сечения, размер которого не превышает 6 мм.

## ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В данную группу включаются никель и его сплавы и некоторые изделия из них.

Никель представляет собой относительно твердый серовато-белый металл с температурой плавления 1453 °С. Он является ферромагнетиком, отличается ковкостью, пластичностью, прочностью, а также стойкостью к коррозии и окислению.

Никель в основном используется в производстве многих сплавов, особенно в производстве легированной стали, для покрытия других металлов обычно методом электролитического осаждения и в качестве катализатора во многих химических реакциях. Необработанный чистый никель также широко используется на химических предприятиях. Кроме того, никель и его сплавы используются для чеканки монет.

В данную группу в соответствии с положениями примечания 5 к разделу XV включаются следующие основные сплавы никеля:

- (1) **Сплавы никель-железо.** Сюда включаются сплавы, используемые в тросах подводных лодок, сердечниках индукционных катушек, магнитных экранах и т.д., вследствие их высокой магнитной проницаемости и низкого гистерезиса.
- (2) **Сплавы никель-хром или никель-хром-железо.** Сюда включаются различные промышленные сплавы, обладающие высокой прочностью и хорошей сопротивляемостью к окислению при высоких температурах, а также стойкостью ко многим коррозионным средам. Эти материалы применяются для нагревательных элементов в электронагревательных приборах, а также для таких изделий, как муфели и реторты, используемые при термообработке стали и других металлов, или в виде труб и трубок для высокотемпературных химических или нефтехимических процессов. К данной категории относятся также особые сплавы, известные как "жаропрочные сплавы", которые используются в случаях необходимости высокой прочности при повышенных температурах, а именно, в основном в турбинах самолетов, в которых из них изготовлены лопатки и лопасти, в камерах сгорания, в переходных секциях и т.д. Часто эти сплавы содержат молибден, вольфрам, ниобий, алюминий, титан и т.д., которые повышают прочность сплава на никелевой основе.
- (3) **Сплавы никель-медь.** Эти сплавы, которые, кроме коррозионной стойкости, обладают высокой прочностью, используются, например, для валов и крепежных элементов пропеллеров, а также в насосах, клапанах, трубопроводах и других видах оборудования, подверженного действию некоторых минеральных или органических кислот, щелочей и солей.

В данную группу включаются:

- (А) Никелевые штейны, агломераты оксидов никеля и другие промежуточные продукты металлургии никеля, необработанный никель, отходы никелевого производства и лом (товарные позиции 7501 – 7503).
- (Б) Никелевые порошки и чешуйки (товарная позиция 7504).
- (В) Изделия, обычно получаемые прокаткой, ковкой, вытяжкой или экструзией необработанного никеля, включаемого в товарную позицию 7502 (товарные позиции 7505 и 7506).
- (Г) Трубы, трубки и фитинги (товарная позиция 7507) и аноды для гальваностегии и прочие изделия товарной позиции 7508, в которую включаются все изделия из никеля, **кроме** изделий, описанных в примечании 1 к разделу XV или включенных в **группу 82** или **83** или более конкретно поименованных в другом месте Номенклатуры.

Продукты и изделия из никеля могут быть подвергнуты различным видам обработки для улучшения свойств или внешнего вида металла и т.д. Эти виды обработки обычно являются такими же, которые описаны в конце общих положений к группе 72, и не влияют на классификацию изделий (см., однако, специальный случай анодов для гальваностегии (товарная позиция 7508)).

Классификация **композиционных изделий** представлена в общих положениях к разделу XV.

**7501 Штейн никелевый, агломераты оксидов никеля и другие промежуточные продукты металлургии никеля:**

**7501 10 – штейн никелевый**

**7501 20 – агломераты оксидов никеля и другие промежуточные продукты металлургии никеля**

**(1) Никелевый штейн.**

Никелевый штейн получают в процессе переработки (обжига, плавления и т.д.) никелевых руд. Он состоит в зависимости от особенностей руд и процессов их переработки из сульфидов никеля-железа, сульфидов никеля-железа-меди, сульфидов никеля или сульфидов никеля-меди.

Штейн обычно имеет форму литых чушек или слябов (часто разбитых на куски для облегчения погрузки или транспортировки), гранул или порошка (особенно в случае некоторых сульфидных никелевых штейнов).

Эти штейны используются для производства необработанного никеля.

**(2) Прочие промежуточные продукты металлургического производства никеля.**

К ним относятся:

(i) **загрязненные оксиды никеля**, например, агломераты оксидов никеля, оксид никеля в порошкообразном состоянии ("зеленый оксид никеля"), получаемые путем переработки железосодержащих сульфидов никеля или оксидных руд. Эти загрязненные оксиды используются в основном при получении легированных сталей.

Агломераты оксидов никеля обычно имеют вид порошка или комков размером до 50 мм;

(ii) **загрязненный ферроникель**, который, вследствие высокого содержания в нем серы (0,5% или более), фосфора и других примесей, не может быть использован как легирующий компонент в производстве стали без предварительной очистки. **Очищенный ферроникель** используется почти исключительно в черной металлургии при производстве некоторых специальных сталей; поэтому он как ферросплав относится к **товарной позиции 7202** при условии соблюдения положений примечания 1 (в) к группе 72;

(iii) **никелевая шпейза**, то есть комковатая смесь арсенидов, не представляющая в настоящее время большой коммерческой ценности.

**7502 Никель необработанный:**

**7502 10 – никель нелегированный**

**7502 20 – сплавы никелевые**

**Необработанный никель** обычно имеет вид слитков, чушек, окатышей, пластинок, кубиков, гранул, брикетов, сферических частиц, катодов или других электроосаждаемых форм. Эти первичные формы в основном используются в качестве легирующих добавок при получении легированных сталей и сплавов цветных металлов и в производстве некоторых химических веществ. Некоторые формы используются в титановых корзинах для нанесения никелевого покрытия или для получения никелевого порошка.

Черновой никель обычно отливается в аноды для рафинирования с помощью электролиза. Аноды, включаемые в данную товарную позицию, обычно имеют форму пластин с двумя проушинами для подвешивания их в электролитической ванне. Их не следует путать с анодами для гальваностегии, описанными в пояснениях к **товарной позиции 7508**.

Катоды представляют собой пластины, полученные электроосаждением на "исходные листы" из чистого никеля, к которым прикреплены две никелевые петли (ушки) для подвешивания в электролитической ванне. Когда очищенный никель осаждается, "исходный лист" становится составной и неотделимой частью катодов.

Необрезанные катоды обычно транспортируются без удаления этих петель, которые часто несут на сварном шве слой осажденного никеля. Их не следует путать с крюками для подвешивания, которые крепятся к некоторым гальваническим анодам, служащим для получения никелевых покрытий. Необрезанные катоды имеют обычно больший размер (приблизительно 96 x 71 x 1,25 см), чем гальванические аноды в виде листов, которые редко превышают по ширине 30,5 см.

Катоды, которые были просто обрезаны или разрезаны на полосы или небольшие прямоугольные куски, относятся к данной товарной позиции независимо от их размеров или назначения. Их можно отличить от анодов для гальваностегии, относящихся к товарной позиции 7508, потому что они не снабжены крюками для подвешивания или не имеют приспособлений (например, отверстий или выступов) для крепления крюков.

В данную товарную позицию также **не включаются** никелевые порошки и чешуйки (**товарная позиция 7504**).

### **7503 Отходы и лом никелевые**

Определение отходов и лома, представленное в положениях пояснений к товарной позиции 7204, применимо, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) шлак, зола и никелевые остатки (**товарная позиция 2620**);
- (б) слитки и аналогичные необработанные формы, полученные переплавкой никелевых отходов и лома (**товарная позиция 7502**).

### **7504 Порошки и чешуйки никелевые**

В данную товарную позицию включаются **никелевые порошки и чешуйки** всех типов независимо от их назначения. Термин "порошки" определен в примечании 8 (б) к разделу XV.

В зависимости от их физических характеристик порошки и чешуйки используются в нелегированном виде в пластинах для никель-кадмиевых батарей, при получении сульфата никеля, хлорида никеля и других солей никеля, в качестве связующего агента для карбидов металлов, для получения никелевых сплавов (например, легированных сталей), а также в качестве

катализаторов.

Они также используются в чистом или легированном виде или в смеси с порошками других металлов (например, железа) для прессования и спекания с получением различных технических изделий, например, магнитов, а также для непосредственной прокатки в листы, полосы или фольгу.

В данную товарную позицию **не включаются** агломераты оксидов никеля (**товарная позиция 7501**).

#### **7505 Прутки, профили и проволока никелевые:**

– прутки и профили:

**7505 11** – – из никеля нелегированного

**7505 12** – – из никелевых сплавов

– проволока:

**7505 21** – – из никеля нелегированного

**7505 22** – – из никелевых сплавов

Эти изделия, определенные в примечаниях 1 (а), 1 (б) и 1 (в) к данной группе, соответствуют аналогичным изделиям из меди, **за исключением** специально изготовленных анодов для гальваностегии (см. пояснения к товарной позиции 7508). **При условии соблюдения** этого исключения положения пояснений к товарным позициям 7407 и 7408 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

(а) металлизированная нить (**товарная позиция 5605**);

(б) прутки или профили, предназначенные для использования в конструкциях (**товарная позиция 7508**);

(в) изолированные электрические шины (обычно носящие название "шинопровод") и провода (включая эмалированные) (**товарная позиция 8544**).

#### **7506 Плиты, листы, полосы или ленты и фольга никелевые:**

**7506 10** – из никеля нелегированного

**7506 20** – из никелевых сплавов

В данную товарную позицию включаются **плиты, листы, полосы или ленты и фольга**, определенные в примечании 1 (г) к данной группе; эти изделия соответствуют изделиям из меди, описанным в пояснениях к товарным позициям 7409 и 7410.

Плиты и листы могут быть использованы для плакирования черных металлов посредством сварки, прокатки и т.д. и для конструкционных элементов оборудования, в частности, для химической промышленности.

В данную товарную позицию **не включается** просечно-вытяжной лист (**товарная позиция 7508**).

#### **7507 Трубы, трубки и фитинги для них (например, муфты, колена, фланцы) никелевые:**

– трубы и трубки:

**7507 11** – – из никеля нелегированного

**7507 12 – – из никелевых сплавов**

**7507 20 – фитинги для труб или трубок**

Определение "**трубы и трубки**" дано в примечании 1 (д) к данной группе.

Положения пояснений к товарным позициям 7304 – 7307 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

Вследствие высокой коррозионной стойкости (при воздействии кислот, пара и т.д.), трубы, трубки и фитинги из никеля или его сплавов используются в аппаратуре для химической, пищевой, бумагоделательной и других отраслей промышленности, в производстве паровых конденсаторов, игл для инъекций и т.д.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) полые профили (**товарная позиция 7505**);
- (б) никелевые болты и гайки, используемые для сборки или крепления труб, и т.д. (**товарная позиция 7508**);
- (в) фитинги с вентилями, кранами, клапанами и т.д. (**товарная позиция 8481**);
- (г) трубы, трубки и их фитинги, изготовленные в виде специфических идентифицируемых изделий, например, частей машин (**раздел XVI**).

**7508 Изделия из никеля прочие:**

**7508 10 – ткань, решетки и сетки из никелевой проволоки**

**7508 90 – прочие**

#### **(А) АНОДЫ ДЛЯ ГАЛЬВАНОСТЕГИИ, ВКЛЮЧАЯ АНОДЫ, ПОЛУЧЕННЫЕ ЭЛЕКТРОЛИЗОМ**

К данной категории товаров относятся аноды из чистого никеля для получения покрытий электролитическим осаждением. Они могут быть литыми, полученными прокаткой, волочением, экструзией или могут быть изготовлены из катодов или изделий другой формы, полученных электролитическим осаждением, которые включаются в товарную позицию 7502. Эти аноды могут быть в следующих формах:

- (1) в специальных формах (в виде звезд, колец, фасонных профилей) для создания максимальной анодной поверхности, подходящей для покрываемого изделия, а в случае стержневых анодов (обычно имеющих овальную, эллиптическую, ромбовидную или ромбоидальную форму поперечного сечения) – длиной, подходящей для использования в качестве анода; или
- (2) в форме плит (плоских или изогнутых), полос или лент, листов, дисков (плоских или волнистых), полусфер или шаров. Для включения в данную товарную позицию они должны иметь отличительные признаки, благодаря которым они могли бы быть отнесены к анодам для гальваностегии, то есть они должны иметь прикрепленные к ним крюки для подвешивания их в электролитической ванне или иметь приспособления для крепления этих крюков (например, резьбовые элементы, отверстия или выступы).

Эти аноды обычно отличаются высокой степенью чистоты. Небольшие количества некоторых примесей могут, однако, оставаться в них после прохождения процесса изготовления или могут быть добавлены специально для обеспечения, например, деполяризации анодов и получения одинаковой реакции всей поверхности анода на внешнее

воздействие и во избежание потерь никеля вследствие образования шлама. Эти свойства вместе с идентифицируемыми выше характеристиками отличают аноды для гальваностегии от литых анодов для электролитического рафинирования, описанных в пояснениях к товарной позиции 7502, которые **не включаются** в данную товарную позицию.

Эти традиционные аноды для нанесения никелевого покрытия, однако, все чаще заменяются анодами в форме корзин, например, никелевые гранулы, засыпанные в титановые корзины (см. пояснения к товарной позиции 7502).

В данную товарную позицию также **не включаются** следующие изделия, предназначенные или не предназначенные для использования в гальваническом покрытии никелем или превращения в аноды для гальваностегии:

- (а) плиты (катоды), полученные просто электролизом, обрезанные или необрезанные, или разрезанные на полосы или небольшие прямоугольные куски, но без дальнейшей обработки (**товарная позиция 7502**);
- (б) окатыши необработанные (**товарная позиция 7502**);
- (в) прутки, полученные литьем, прокаткой или экструзией без особых требований к форме, длине или обработке, как указано выше (**товарная позиция 7502** или **7505**);
- (г) плиты, полученные просто прокаткой (**товарная позиция 7506**).

#### (Б) ПРОЧИЕ

Сюда входят все изделия из никеля, **кроме** изделий, включенных в предыдущую категорию товаров или в предыдущие товарные позиции данной группы, или в примечание 1 к разделу XV, или изделий, входящих в группу 82 или 83 или поименованных более конкретно в другом месте Номенклатуры.

Сюда входят, *inter alia*:

- (1) Конструкции, такие как оконные рамы, и части конструкций.
- (2) Резервуары, цистерны и аналогичные емкости любого объема, не соединенные с механическим или термическим оборудованием.
- (3) Ткань, решетки и сетки из никелевой проволоки и просечно-вытяжной лист.
- (4) Никелевые гвозди, кнопки, гайки, болты, винты и другие изделия такого типа, которые описаны в пояснениях к товарным позициям 7317 и 7318.
- (5) Пружины, **кроме** пружин для часов всех видов **товарной позиции 9114**.
- (6) Бытовые и санитарно-гигиенические приборы и их части.
- (7) Заготовки для монет в виде никелевых дисков с приподнятыми краями.
- (8) Никелевые изделия, соответствующие изделиям из черных металлов, описанным в пояснениях к товарным позициям 7325 и 7326.